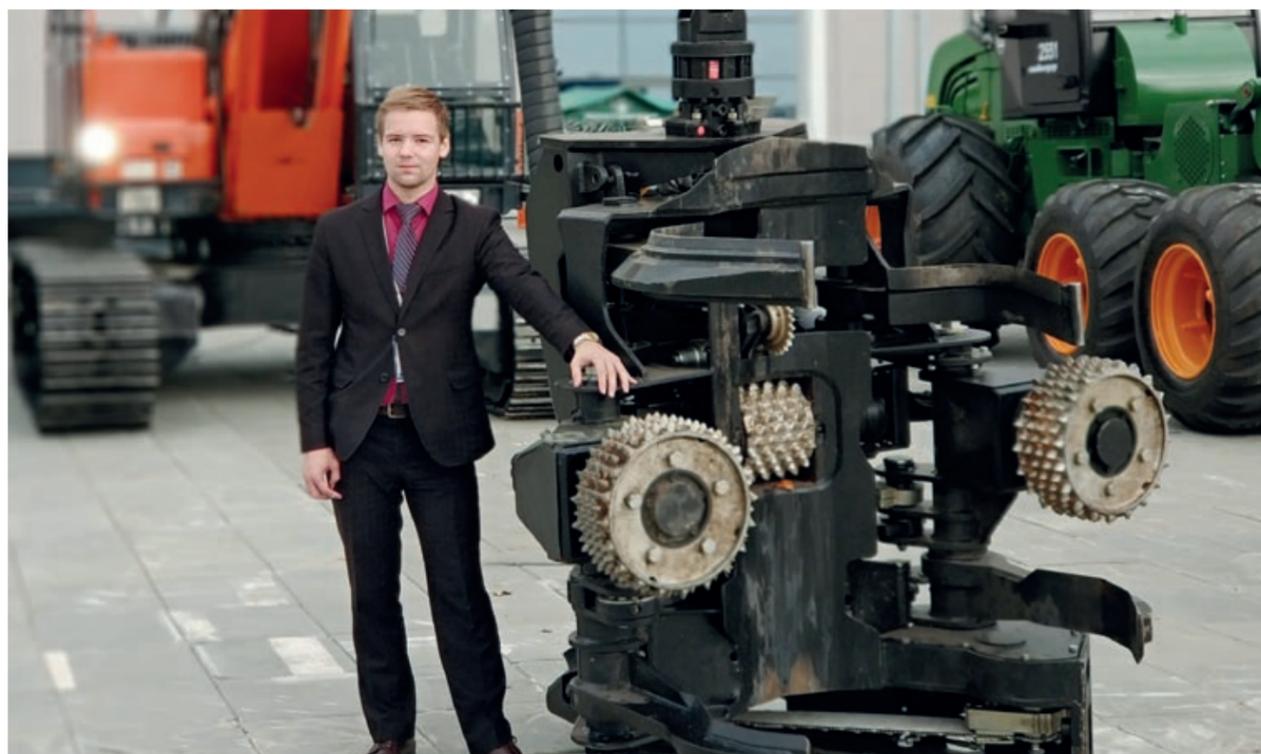


Made in Russia: харвестеры отечественного производства

текст: Наталья Повольнова, фото: Борис Смирнов



В рамках выставки «ЛесПромУрал-2018» «Уральское конструкторское бюро транспортного машиностроения» представила результаты своего амбициозного проекта – опытные образцы гусеничного экскаватора-харвестера и харвестерной головки. О том, как продвигалась работа над созданием отечественного образца востребованной лесной техники рассказывает инженер-конструктор «УКБТМ» Данил Кабильский.

– Данил, расскажите, как возник этот амбициозный проект?

– У нашей компании имеется значительный опыт в изготовлении экскаваторов. В 2008 году наше предприятие занимало 27% рынка гусеничных экскаваторов, а доля рынка колесных экскаваторов достигала 19%. Позже мы перепрофилировались на выпуск военной продукции, и теперь, когда мы в полном объеме выполнили государственный оборонный заказ, наша компания начинает диверсификационную программу в привычном

для нас сегменте дорожно-строительной техники и представляет две новые модели. Что касается ориентации этих машин на задачи лесозаготовки, то мы создаем харвестер как на базе колесного экскаватора, так и на основе экскаватора на гусеничном ходу. На сегодняшний день базовая машина успешно прошла все этапы испытаний, а харвестерная головка находится на этапе предварительного тестирования. Сам экскаватор прошел в полном объеме все испытания, харвестерная головка прошла предва-

рительные испытания. В зимний период мы завершим все испытательные этапы и доведем продукт до совершенства, поскольку наши изделия ориентированы в том числе на зону крайнего севера.

– Сколько времени ушло на создание и разработку именно харвестерной головки?

– В общей сложности этот процесс занял около года – начиная со всех подготовительных процедур, заканчивая этапом изготовления и наладки производства. В настоящий момент мы говорим о 50% локализации производства. В следующем году поставлена задача максимально исключить иностранные комплектующие и довести локализацию производства харвестерной головки до 90%.



– Сколько харвестерная головка отработала на делянке прежде, чем приехать на выставку? И какие были отзывы от потребителя?

– Испытания проводились в реальных условиях, мы сотрудничали с лесничеством, которое выделило нам делянку, которую предстояло расчистить. Процесс в общей сложности занял приблизительно 50 часов. В результате испытаний, опытные экскаваторщики отметили, что продукт соответствует всем необходимым параметрам. Наша харвестерная головка отвечает всем современным

условиям производства – она оснащена электронными датчиками, которые считывают диаметр дерева, настраивают длину распиловки и существенно облегчают работу оператора.

– Сколько изготовлено харвестерных головок на сегодняшний день?

– На сегодняшний день изготовлен один опытный образец. Стоит отметить, что в наших планах изготовление целого ряда харвестерных головок, отвечающих индивидуаль-

ным требованиям потребителя. Мы готовы удовлетворить даже самого взыскательного клиента.

– Кто является автором-разработчиком базовой технологии ваших новых продуктов?

– Безусловно, в основе лежит наша собственная технология. Естественно, она дорабатывалась с учетом рекомендаций иностранных компаний. Нашу разработку от иностранных аналогов отличает гибкий упор на потребителя – головка оптимально сочетается с любой моделью экскаватора за счет опционального набора рукавов и специальных стекол.

– Сколько было продано единиц базового экскаватора, которые в последствии были переоборудованы в харвестер?

– В массовое производства наша модель поступит в январе 2019 года, тогда можно будет говорить об объемах серийной партии. Уже сейчас мы можем прогнозировать востребованность наших продуктов, так как мы предлагаем более привлекательную цену, специальные кредитные и лизинговые программы, обеспечивающие максимальную выгоду для наших потребителей.

